



CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN - PAC

El Gobierno Autónomo Descentralizado Parroquial Rural Santa Lucía de las Peñas, **CERTIFICA** que **NO** se encuentra publicado en el PLAN ANUAL DE CONTRATACIÓN PÚBLICA – PAC 2025, en referencia al presupuesto asignado mediante “CONTRATACIÓN DEL SERVICIOS DE LOGÍSTICA PARA LAS JORNADAS CULTURALES Y DEPORTIVAS POR EL TRIGÉSIMO TERCER AÑO DE FUNDACIÓN DEL RECINTO EL RETIRO”, de acuerdo al siguiente detalle:

PARTIDA PRESUPUESTARIA/ CUENTA CONTABLE	OBJETO DE CONTRATACIÓN	CPC	PROCEDIMIENTO	PERIODO
73.02.05	CONTRATACIÓN DEL SERVICIOS DE LOGÍSTICA PARA LAS JORNADAS CULTURALES Y DEPORTIVAS POR EL TRIGÉSIMO TERCER AÑO DE FUNDACIÓN DEL RECINTO EL RETIRO.	962900116	INFIMA CUANTIA	C4

Las Peñas 28 de noviembre del 2025

Atentamente;

Elaborado por:	Sra. Heydy Estupiñan Tello SECRETARIA -TESORERA DEL GADP SANTA LUCIA DE LAS PEÑAS
----------------	---